

روش آزمون : کتاب و جزوه بسته

مراجع :

۱- اصول ماشینکاری و ابزار شناسی، تألیف دکتر محمدرضا رازفر

2- The Machining of Metals; E.S.A. Armarego & R.H. Brown (فصل های ۴، ۷ و ۹)

3- Fundamentals of Metal Machining and Machine Tools; G. Boothroyd (فصل ۳)

4- Advanced Machining Methods.Mc Gough

5- Nontraditional Manufacturing Processes,Gary F.Benedict

سر فصل های آزمون :

(۱) برش متعامد - برش مایل - تئوری های برش

(۲) سیستم های زوایای ابزار

(۳) حرارت در برش فلزات

(۴) براده شکن و کنترل براده

(۵) ابزارها و اینسرت های ماشینکاری

(۶) بهینه سازی پارامترهای ماشینکاری

(۷) فرآیند فرزکاری

(۸) **Electro-Discharge Machining**

(۹) **Electro-Chemical Machining**

(۱۰) **Ultrasonic - Engineering**

(۱۱) **High energy rate forming**