



ماشین ابزار تولیدی			عنوان درس به فارسی:	
Production Machine Tools			عنوان درس به انگلیسی:	
نوع درس	دروس هم نیاز (ه)	دروس پیش نیاز (پ)	تعداد واحد	تعداد ساعت
تخصصی انتخابی	-	ماشینکاری و ماشین های ابزار	۲	۳۲
هدف: آشنایی با ماشین ابزار و روشهای تولید انبوه قطعات مکانیکی				
سرفصل و رئوس مطالب: • مبحث اول: تراشکاری تولیدی • مبحث دوم: ماشینهای چرخ دنده تراش (چرخ دنده های ساده، مارپیچ، عمودی و حلزونی، چرخ دنده های مخروط، چرخ شانه، سنگ زنی و پرداخت سطح دندانه ها) • مبحث سوم: ماشین های خان کشی • مبحث چهارم: سنگ زنی خزشی • مبحث پنجم: ماشینکاری سرامیک ها • مبحث ششم: روشهای مختلف تولید انبوه انواع پیچها و مهره ها • مبحث هفتم: روش های ماشینکاری و پرداخت قطعات دقیق (هونینگ، لپینگ، روشهای دیگر) • مبحث هشتم: خطوط تولید خودکار • مبحث نهم: نمونه سازی سریع				
منابع و مراجع: • رکس میلر، دانشنامه ماشینکاری ، سه جلد • Tschätsch, Heinz. Applied machining technology. Springer Science & Business Media, 2010. • Joshi, Prakash Hiralal. Machine Tools Handbook: design and operation. McGraw-Hill Education,				